

# SLC ADAPT

By SALICRU



## ONDULEUR ON-LINE DOUBLE CONVERSION MODULAIRE DE 30 À 1500 KVA

### SLC ADAPT : Flexibilité, disponibilité et fiabilité en protection électrique supérieure

La série SLC ADAPT de Salicru se compose de solutions modulaires de Systèmes d’Alimentation Ininterrompue (Onduleur), de technologie On-line à double conversion, avec technologie de contrôle DSP et inverseur à IGBT de trois niveaux.

**Flexibilité** : Permet des solutions configurables de 30 kVA à 1500 kVA, grâce à la gamme de modules disponibles (30 et 50 kVA), aux différents systèmes configurables (6 ou 10 modules) et à l’option de parallèle/redondant de jusqu’à 3 systèmes de 500 kVA. Par ailleurs, elle implique une augmentation de la protection à mesure de la croissance des besoins -pay as you grow-, améliorant ainsi le coût total de propriété (TCO).

**Disponibilité** : Les modules « hot swap » peuvent être ajoutés ou remplacés pendant le fonctionnement, en améliorant, de la sorte, le MTTR (temps moyen de réparation) et le coût de maintenance. D’autre part, la gestion à distance du système, intégrable dans toute plate-forme, facilite l’exploitation de ce dernier. De plus, le vaste éventail d’options de back-up disponibles, ainsi que la charge de batteries intelligente, assurent le fonctionnement continu des charges critiques protégées.

#### Applications : Protection redondante pour applications critiques

Les data centers de toutes les capacités, les infrastructures de TI, les data centers modulaires, les virtualisés et les applications pour processus critiques sont certains des services qui requièrent une protection électrique de haut niveau garantissant un fonctionnement fiable, continu et de qualité comme celle qu’offrent les systèmes de la série SLC ADAPT de Salicru.

## PRESTATIONS

- Technologie On-line à double conversion modulaire
- Modules de 30 et de 50 kVA avec contrôle DSP et technologie PWM de trois niveaux.
- Systèmes de 6 ou 10 modules (jusqu’à 500 kVA par système).
- Fonctionnement parallèle/redondant jusqu’à 1500 kVA.
- Modules connectables et substituables, plug & play.
- Facteur de puissance d’entrée >0,99.
- Distorsion du courant d’entrée (THDi) <3%.
- Tensions d’entrée/sortie triphasées.
- Facteur de puissance de sortie = 0,9.
- Contrôle et maniement (Ecran LCD tactile/ LED/ clavier).
- Efficacité en mode On-line >96%. (1)
- Rendement de 99% en fonctionnement en Eco-mode.
- Canaux de communication USB, RS-232, RS-485 et relais.
- Slots intelligents pour relais étendus et SNMP.
- Mode Smart-efficiency optimisation rendement système
- Amélioration du ROI (rendement du capital investi).
- Format compact.
- Solution SLC Greenergy

(1) Pour les systèmes avec des modules de 50 kVA



#### OCR Rhône Alpes

85 Rue Antoine Condorcet  
38090 VAULX MILIEU

Tél. : +33 (0) 474 192 403  
Fax : +33 (0) 474 931 874

E-mail : contact@ocr-rhone-alpes.fr  
Site : www.ocr-rhone-alpes.fr



#### OCR Maintenance Electronique

3 avenue d’Ouessant  
91140 VILLEBON SUR YVETTE

Tél. : +33 (0) 169 100 968  
Fax : +33 (0) 169 102 025

E-mail : contact@ocr.fr  
Site : www.ocr.fr

## Onduleurs On-Line Double conversion modulaire de 30 à 1500 kVA

### DISPLAY

Display intégré par touches de fonction, LED d'état et écran tactile, avec détail de toutes les fonctions, les mesures et les alarmes.



### OPTIONS

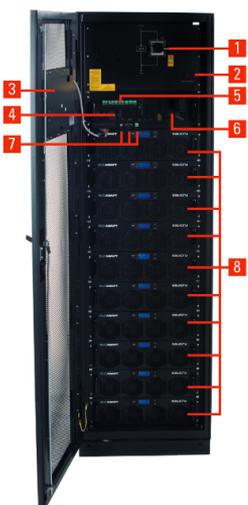
- Relais étendus et adaptateurs SNMP
- Autonomies étendues
- Kit pour systèmes en parallèle
- Fonction convertisseur de fréquence

### SERVICES ET SUPPORT TECHNIQUE

- Conseils prévente et après vente
- Mise en service (1)
- Support technique téléphonique
- Interventions préventives/correctives
- Contrats de maintenance (1)
- Cours de formation

(1) Demander aux conditions locales

### CONNEXIONS



1. Bypass manuel
2. Démarrage batteries
3. Display LCD
4. Module de bypass
5. Contacts exempts de potentiel
6. Slots SNMP et relais étendus
7. Interfaces RS 232, RS 485 et USB
8. Modules de puissance

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE		SLC ADAPT	
Puissance modules (VA/W)		30000 / 27000	50000 / 45000
TECHNOLOGIE		On-line à double conversion, PWM de trois niveaux, contrôle DSP	
ENTRÉE	Tension nominale triphasé (3F+N)	3 x 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Marge de tension	-43% +20% <sup>(1)</sup>	
	Fréquence nominale	50 / 60 Hz	
	Plage de fréquence	40 - 70 Hz	
	Distorsion harmonique totale (THDi)	≤3%	
	Facteur de puissance	>0,99	
SORTIE	Facteur de puissance	0,9	
	Tension nominale	3 x 200 / 208 / 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Précision	± 1% (régime statique) / +/- 1,5% (régime dynamique)	
	Distorsion harmonique totale (THDv)	≤1%	
	Fréquence	50 / 60 Hz	
	Rendement totale mode On-line	>95%	>96%
	Rendement Smart Eco-mode	99%	
	Rendement totale mode batteries	>95%	>96%
	Surcharges admissibles	125 % pendant 10 min / 150 % pendant 1 min	
	Facteur de crête	3:1	
BYPASS MANUEL	Type	Sans interruption	
BYPASS STATIQUE	Type	Statique à thyristors	
	Tension triphasée	3 x 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
BATTERIES	Type de batterie	SLA, scellées, sans maintenance, NiCd	
	Régulation de tension de charge	Batt-watch	
COMMUNICATION	Écran	Touch panel 10,4"	
	Ports	RS-232, RS-485, relais y USB	
	Slot intelligent	1 x SNMP / 1 x relais étendu	
GÉNÉRALITÉS	Température de travail	0° C ÷ +40° C	
	Humidité relative	Jusqu'à 95 %, sans condenser	
	Altitude maximale de travail	2.400 m.s.n.m. <sup>(2)</sup>	
	Bruit acoustique à 1 mètre	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SYSTÈMES	Nombre maximal de modules par système	6 ou 10	10
	Puissance maximale par système (kVA)	300	500
	Nombre maximal systèmes en parallèle	3	
NORMES	Sécurité	EN 60950-1; EN-IEC 62040-1	
	Compatibilité électromagnétique (CEM)	EN-IEC 62040-2	
	Fonctionnement	VFI-SS-111 (EN-IEC 62040-3)	
	Gestion de la Qualité et Environnementale	ISO 9001 & ISO 14001	

(1) Selon le pourcentage de charge.

(2) Réduction de puissance pour les altitudes plus élevées, jusqu'à un maximum de 5000 m.s.n.m.

Données sujettes à variations sans avertissement préalable

### GAMME

MODULES	CODE	PUISSANCE (VA / W)	DIMENSIONS (P x L x H mm)	POIDS (Kg)
SLC ADAPT 30	694AB000003	30000 / 27000	790 x 460 x 134	34
SLC ADAPT 50	694AB000011	50000 / 45000	700 x 510 x 178	45

SYSTÈMES	CODE	PUISSANCE MODULE (VA / W)	PUISSANCE MAX. (VA / W)	DIMENSIONS (P x L x H mm)	POIDS (Kg)
SLC-#/30-ADAPT 180	6940Q000018	30000 / 27000	180000 / 162000	1100 x 600 x 1600	199 ÷ 369
SLC-#/30-ADAPT 300	6940Q000006	30000 / 27000	300000 / 270000	1100 x 600 x 2000	200 ÷ 560
SLC-#/50-ADAPT 500	6940Q000031	50000 / 45000	500000 / 450000	1100 x 1300 x 2000	945 ÷ 1350

Dimensions: Batteries situées dans des armoires supplémentaires.

Nomenclature, dimensions et poids pour dispositifs à tension d'entrée de 3 x 400 V, tension de sortie de 3 x 400 V

### DIMENSIONS

SLC ADAPT 30 : 460 x 134 x 790  
 SLC ADAPT 30-180 : 600 x 1600 x 1100  
 SLC ADAPT 50-500 : 1300 x 2000 x 1100

SLC ADAPT 50 : 510 x 178 x 700  
 SLC ADAPT 30-300 : 600 x 2000 x 1100